

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 9754—2007/ISO 2813:1994
代替 GB/T 9754—1988

GB/T 9754—2007/ISO 2813:1994

色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

Paints and varnishes—
Determination of specular gloss of non-metallic paint films
at 20°, 60° and 85°

(ISO 2813:1994, IDT)

中华人民共和国
国家标准
色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的
20°、60°和 85°镜面光泽的测定
GB/T 9754—2007/ISO 2813:1994

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字
2008年1月第一版 2008年1月第一次印刷

*
书号:155066·1-30379 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 9754-2007

2007-09-11 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 2813:1994《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定》(英文版)。

本标准代替 GB/T 9754—1988《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定》。

国际标准 ISO 2813:1994 技术修改单 1 中有关技术勘误的内容已包括在本标准中,这些勘误内容用垂直双线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。

为便于使用,对于 ISO 2813:1994 做了下列编辑性修改:

——本标准删除了国际标准的前言;

——在 9.2 零点校验中,增加了对于带自动稳零功能的光泽计,可省略零点校验步骤的注;

——9.3 中采用了更为严格的仅用第二个工作参照标准进行线性度校核的方法规定。

本标准与前版 GB/T 9754—1988 的主要技术差异为:

——前版系等效采用 ISO 2813:1978;

——85°几何条件由适于 60°镜面光泽低于 30 单位的漆膜改为低于 10 单位的漆膜;

——块状涂布器槽深由 $(100 \pm 2) \mu\text{m}$ 改为 $(150 \pm 2) \mu\text{m}$;

——光泽计的几何条件、光源像孔的角度和相关尺寸的精度有所提高;

——原始参照标准增加了至少每两年校验一次的要求;

——增加零参照标准的内容;

——增加零点校验的内容;

——重复性、再现性的规定改为不同的测试角度其测量重复性与再现性不同;

——增加了附录 A、附录 B。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国化工建设总公司常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:吴璇。

本标准于 1988 年首次发布,本次为第一次修订。

本标准委托全国涂料和颜料标准化技术委员会负责解释。

附录 A
(资料性附录)
需要的补充资料

为了使方法能够进行,应适当提供本附录中所列补充资料的项目。

所需要的资料最好由有关方商定,可以全部或部分地取自与受试产品有关的国际标准、国家标准或其他文件。

- a) 底材的材料、厚度和表面处理;
- b) 试验涂料施涂于底材的方法;

注: 刷涂施工能导致光泽读数的可变性。

- c) 试验前,涂层干燥(或烘干)和养护(如适用)的时间和条件;
- d) 干涂层的厚度(以微米计),按 GB/T 13452.2 的测量方法,以及它是单一涂层还是复合涂层体系。

色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的
20°、60°和 85°镜面光泽的测定

1 范围

1.1 本标准是有关色漆、清漆及相关产品的取样和试验的系列标准之一。

本标准规定了用反射计以 20°、60°或 85°几何条件测定色漆漆膜的镜面光泽的试验方法。本方法不适用于含金属颜料色漆漆膜的光泽测量。

- a) 60°几何条件适用于所有的漆膜,但是对于很高光泽和接近无光的漆膜,20°或 85°也许更适用。
- b) 20°几何条件(使用较小的接收器孔)在对高光泽漆膜(即 60°镜面光泽高于 70 单位的漆膜)的情况能给出更好的分辨率。
- c) 85°几何条件在对低光泽漆膜(即 60°镜面光泽低于 10 单位的漆膜)的情况能给出更好的分辨率。

注 1: 对于同一系列的测量应该保持统一的几何条件,即使其不在所建议的几何条件范围内。

注 2: 在某些情况下,镜面光泽的测定值可能会与目视评定不一致。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(ISO 15528:2000, IDT)

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—1992, eqv ISO 2808:1974)

GB/T 20777—2006 色漆和清漆 试样的检查和制备(ISO 1513:1992, IDT)

3 术语和定义

本标准采用下列术语和定义:

3.1

镜面光泽 specular gloss

对于规定的光源和接收器角,从物体镜面方向反射的光通量与从折光指数为 1.567 的玻璃镜面方向反射的光通量之比。

注: 为了确定镜面光泽的标度,折光指数为 1.567 的抛光黑玻璃被赋予 20°、60°和 85°几何条件时的镜面光泽值 100。

4 需要的补充资料

对于任一特定的应用而言,本标准规定的试验方法需要用补充资料来完善。补充资料的内容在附录 A 中列出。

5 仪器

普通实验室仪器和玻璃器皿及下列仪器:

5.1 试验用底材(供液体漆样的场合)

底材应是镜面质量的玻璃,厚度为 3 mm,尺寸为 150 mm×100 mm。玻璃最小尺寸至少应等于光